



در گفت و گو با معاون وزارت صمت بررسی شد

## فرمول تاب‌آوری تولید

### گزارش

بمانجان ندیمی  
گروه اقتصادی

حمایتی و حجم سرمایه‌گذاری‌های ثبت‌شده، بلکه با میزان کاهش آسیب‌پذیری بنگاه، افزایش قدرت انتخاب آن و توان بازگشت به مسیر پایدار رشد امکان‌پذیر است.

#### چگونگی تاب‌آوری تولید

یک مقام مسئول در وزارت صنعت، معدن و تجارت با تأکید بر ضرورت ارتقای تاب‌آوری بخش تولید از «بقا» به «حفظ سرمایه‌های مولد و توسعه ظرفیت‌های صنعتی»، گفت: «ناترازی انرژی، نوسانات ارزی، افزایش هزینه نهاده‌ها، محدودیت منابع مالی و اختلال در زنجیره تأمین، مهم‌ترین فشارهای وارد بر تولید در دو سال اخیر بوده و عبور از این شرایط نیازمند اجرای همزمان سیاست‌های مدیریت بحران و اصلاحات ساختاری است.»

معاون وزارت صنعت، معدن و تجارت در گفت‌وگو با «ایران» با اشاره به تشدید فشارهای چندلایه بر بخش تولید طی دو سال اخیر، گفت: «ناترازی مزمن انرژی، تلاطم بازار ارز، افزایش هزینه نهاده‌ها و محدودیت منابع مالی در گردش، در

کنار اختلال در زنجیره‌های تأمین و فرسایش زیرساخت‌های تولید، فعالیت بنگاه‌های صنعتی را با چالش‌های جدی مواجه کرده است.»

سعید شجاعی افزود: «برآوردهای وزارت صمت، معدن و تجارت نشان می‌دهد عدم‌النتفع ناشی از محدودیت انرژی در بخش صمت و معدن در سال‌های ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴ به ترتیب به ۳۰۳ و ۴۷۳ هزار میلیارد تومان رسیده که این ارقام، ابعاد قابل‌توجه هزینه‌های تحمل‌شده بر تولید را نشان می‌دهد.»

این مقام مسئول با بیان اینکه افزایش ریسک‌های سیستماتیک و غیرقابل‌پیش‌بینی، مفهوم تاب‌آوری تولید را دستخوش تغییر کرده است، اظهار کرد: «در شرایط کنونی، تاب‌آوری نباید صرفاً به معنای «بقا» و حفظ فعالیت بنگاه‌ها باشد، بلکه باید به توانایی حفظ سرمایه‌های مولد، نوسازی و توسعه ظرفیت‌های صنعتی ارتقا یابد.»

وی ادامه داد: «یکی از مهم‌ترین تهدیدهای پیش روی تاب‌آوری تولید، هم‌افزایی عوامل منفی مؤثر بر تولید صنعتی و فرسایش تدریجی ظرفیت

پاسخگویی بنگاه‌هاست؛ به‌گونه‌ای که افزایش هزینه‌های تولید، عدم قطعیت در دسترسی به انرژی و نهاده‌های کلیدی و تنگنای مالی، افق تصمیم‌گیری مدیران صنعتی را کوتاه کرده است.» معاون وزیر صمت افزود: «در چنین شرایطی، بنگاه‌ها ناگزیر می‌شوند بخش عمده منابع خود را به حفظ فعالیت و عبور از بحران اختصاص دهند و در نتیجه، سرمایه‌گذاری در حوزه‌هایی مانند نوسازی فناوری، افزایش بهره‌وری و توسعه بازار در اولویت‌های بعدی قرار می‌گیرد.»

این مقام مسئول با اشاره به شکل‌گیری یک چرخه معیوب در این فرآیند گفت: «ناهماهنگی میان نهادهای سیاست‌گذار و تغییرات مکرر مقررات نیز امکان برنامه‌ریزی راهبردی در سطح زنجیره‌های ارزش را کاهش داده و هزینه‌های مبادله را افزایش می‌دهد.»

شجاعی تصریح کرد: «مهم‌ترین تهدید برای تاب‌آوری، ماندگار شدن فشارهایی است که در ابتدا مقطعی به نظر می‌رسند؛ زیرا حتی پس از فروکش کردن شوک اولیه نیز ضعف سرمایه‌گذاری، اختلال در جریان نقدینگی و کاهش اعتماد در زنجیره تأمین می‌تواند به‌عنوان آسیب‌های مزمن ادامه پیدا کند.»

وی با اشاره به تحلیل‌های کارشناسی وزارت صمت، معدن و تجارت درباره عوامل مؤثر بر تولید گفت: «زون متغیرهای اقتصادی در کوتاه‌مدت و بلندمدت یکسان نیست و در افق کوتاه‌مدت، قیمت مواد اولیه مهم‌ترین عامل کاهشده تولید محسوب می‌شود و پس از آن هزینه تمام‌شده تولید قرار دارد. در مقابل، تشکیل سرمایه در ماشین‌آلات، قوی‌ترین عامل تقویت‌کننده تاب‌آوری است و تقاضای مؤثر برای کالا نیز در رتبه دوم عوامل تقویت‌کننده قرار دارد.»

به گفته این مقام مسئول، در افق بلندمدت نیز قیمت مواد اولیه همچنان مهم‌ترین مانع تولید است، اما نرخ تورم تولیدکننده به دومین عامل منفی تبدیل می‌شود که نشان‌دهنده اهمیت فرایند ثبات محیط قیمتی در میان‌مدت و بلندمدت است.

بر اساس این برآوردها، مدیریت هزینه نهاده‌ها باید در زمره اولویت‌های فوری سیاست صنعتی قرار گیرد و تحرک سرمایه‌گذاری مولد نیز باید به‌عنوان یک اولویت دائمی دنبال شود.

وی با اشاره به اقدامات حمایتی وزارت صمت، معدن و تجارت گفت: «بسته‌ای برای حمایت از واحدهای کوچک و متوسط با همکاری بانک مرکزی در دست اقدام است و بسته پایدار برای تولید نیز در محورهای مالیاتی، بانکی، ارزی، لجستیکی و گمرکی با همکاری ارکان اصلی دولت عملیاتی شده است.»

شجاعی افزود: «رویکرد جدید این است که مسأله تولید صرفاً به کمبود نقدینگی تقلیل داده نشود، بلکه تأمین مالی، دسترسی به نهاده‌ها و روان‌سازی جریان کالا به‌صورت همزمان مورد توجه قرار گیرد.»

این مقام مسئول عنوان کرد: «اثربخشی این مداخلات منوط به به‌موقع بودن تخصیص منابع و کاهش وقفه‌های زنجیره تأمین است؛ چراکه در صورت تأخیر در انرژی‌گذاری، حتی بسته‌های حمایتی نیز ممکن است به جای تقویت تاب‌آوری، به توزیع رانت و تضعیف توان توسعه منجر شوند.»

وی در ادامه با اشاره به اقدامات ساختاری در حوزه صمت گفت: «تدوین و تصویب «سند راهبردی ملی پیشرفت صنعتی و ارتقای زنجیره‌های ارزش»، تهیه «نقشه راه زنجیره‌های ارزش استانی» و اجرای «برنامه ملی توسعه خوشه‌های صنعتی»، بیانگر حرکت سیاست صنعتی به سمت اصلاحات ساختاری است. آثار این رویکرد را می‌توان در آمار سرمایه‌گذاری مولد نیز مشاهده کرد؛ به‌طوری که سرمایه‌گذاری پیش‌بینی‌شده در پروانه‌های بهره‌برداری صنعتی در سال ۱۴۰۴ با رشد ۱۳ درصدی به بیش از ۸۳۹ هزار میلیارد تومان رسیده است.»

معاون وزیر صمت اظهار کرد: «این رشد در صورت تحقق و تبدیل شدن به ماشین‌آلات، فناوری و تولید واقعی، می‌تواند ظرفیت تولید را در برابر شوک‌های آینده مقاوم‌تر کند؛ بنابراین معیار اصلی، صرفاً افزایش ارقام سرمایه‌گذاری ثبت‌شده نیست، بلکه تحقق واقعی سرمایه‌گذاری و اثر آن بر ظرفیت واقعی تولید است.»

این مقام مسئول همچنین از نوسازی و هوشمندسازی بیش از ۶۹۰ واحد صنعتی، بهره‌برداری از یک‌هزار و ۲۲۰ مگاوات نیروگاه سیکل ترکیبی، تکمیل ۶۶۰ مگاوات ظرفیت نیروگاه‌های تجدیدپذیر و بازچرخانی ۱۲۳ میلیون مترمکعب آب طی دو سال اخیر خبر داد و گفت: «این اقدامات با هدف کاهش محدودیت‌های زیرساختی و افزایش ظرفیت پاسخگویی بخش تولید دنبال شده است.»

وی ادامه داد: «بازفعال‌سازی واحدهای راکد نیز ظرفیت قابل‌توجهی برای بازگرداندن ظرفیت‌های خفته به چرخه تولید و افزایش جریان درآمدی بنگاه‌ها دارد، اما موفقیت این اقدامات در گرو تحقق عملیاتی آنهاست.»

وی تأکید کرد: «افزایش ظرفیت اسمی، تا زمانی که به کاهش توقف‌های تولید، افزایش بهره‌وری انرژی و دسترسی پایدار به بازارهای صادراتی منجر نشود، نمی‌تواند به‌عنوان تاب‌آوری واقعی تلقی شود.»

به گفته وی، معیار نهایی قضاوت درباره موفقیت

سیاست‌های تاب‌آوری، حجم سرمایه‌گذاری‌های ثبت‌شده نیست، بلکه باید دید این سیاست‌ها تا چه اندازه وابستگی بنگاه‌ها به حمایت‌های اضطراری را در بلندمدت کاهش می‌دهند.

این مقام مسئول با تأکید بر ضرورت اجرای همزمان دو مسیر سیاستی گفت: «مسیر اول، مدیریت بحران جاری با هدف جلوگیری از خروج سرمایه‌های مولد از چرخه تولید در مواجهه با شوک‌های انرژی، ارزی و نقدینگی است و مسیر دوم، اصلاح ساختاری و توانمندسازی با هدف جلوگیری از فرسایش سرمایه‌های ملی و فراهم کردن بستر نوسازی، ارتقای بهره‌وری و تعمیق بازار دنبال می‌شود.»

شجاعی گفت: «این دو مسیر جایگزین یکدیگر نیستند؛ چراکه اصلاحات ساختاری بدون عبور ایمن از تنگناهای فعلی به نتیجه نمی‌رسد و حمایت‌های جبرانی نیز بدون پشتوانه سرمایه‌گذاری و ثبات آفرینی، صرفاً به تعویق انداختن مشکلات بنگاه‌ها خواهد بود.»

وی اظهار کرد: «شاخص نهایی تاب‌آوری تولید، صرفاً حفظ فعالیت بنگاه‌ها در دوره فشار نیست، بلکه سرعت و کیفیت بازگشت آنها به مسیر پایدار رشد، با کمترین هزینه و وابستگی به مداخلات دولتی است؛ بنابراین موفقیت سیاست صنعتی زمانی محقق می‌شود که حمایت‌های امروز، نیاز به کمک‌های اضطراری فردا را کاهش داده و میان تداوم تولید و احیای توان رقابت‌پذیری پیوندی پایدار ایجاد کند.»

#### تولید در مرز تاب‌آوری

در این راستا فرج الله معماری، رئیس کمیسیون اقتصاد کلان اتاق ایران با اشاره به وضعیت امروز بنگاه‌های تولیدی گفت: «برای فهم وضعیت امروز تولید، دیگر شمارش کارخانه‌های فعال و غیرفعال کافی نیست. بنگاه در طول سال‌ها برای خود اعتبار، نیروی انسانی ماهر، توان مدیریتی، روابط تجاری، ظرفیت نوسازی و امکان سرمایه‌گذاری و «ذخیره تاب‌آوری» می‌سازد. بنابراین بحران پیش از آنکه کارخانه را متوقف کند، همین ذخایر را مصرف می‌کند.»



با این رمزنامه  
متن کامل گفت‌وگو را بخوانید.

## فراخوان بانک صادرات ایران

**بانک صادرات ایران** در نظر دارد نسبت به شناسایی شرکت‌های فعال در حوزه خدمات اسکن، دیجیتال‌سازی و مدیریت اسناد برای حدود ۸۰۰۰ پرونده معادل تقریبی ۲,۴۰۰,۰۰۰ برگ براساس توانمندی‌های زیر اقدام نماید:

**توجه:** در این مرحله، هدف صرفاً شناسایی و ارزیابی توان اجرایی شرکت‌ها است و قیمت استعلام نمی‌شود.

#### شرح مختصر خدمات:

- آماده‌سازی اسناد شامل سوزن کشی، مرمت اوراق آسیب دیده و باز چینی به وضعیت اولیه
- اسکن با وضوح dpi ۳۰۰ سیاه و سفید، به صورت یک‌رو و دورو
- پردازش تصویر و تشخیص متن فارسی (OCR) و تولید خروجی جستجوپذیر
- نمایه‌سازی، کنترل کیفیت و تحویل خروجی در قالب‌های استاندارد PDF/A و TIFF
- اجرای کامل پروژه در محل کارفرما با رعایت الزامات محرمانگی

#### نکات مهم:

- شرکت‌کنندگان در این فراخوان، صرفاً در فهرست متقاضیان ثبت می‌شوند و ارسال مدارک هیچ‌گونه حقی برای متقاضی و تعهدی برای این سازمان ایجاد نمی‌کند.
- ارسال مدارک ناقص یا خارج از مهلت مقرر، به منزله انصراف تلقی می‌شود.
- این سازمان در رد یا قبول هر یک از درخواست‌ها مختار است.
- اجرای یک نمونه کار (پایلوت) رایگان روی پرونده‌های منتخب کارفرما، شرط ورود به مرحله نهایی خواهد بود.

لذا از شرکت‌های واجد شرایط دارای سابقه کار عملیاتی در حوزه یاد شده دعوت به عمل می‌آید تا در صورت تمایل ضمن مراجعه به اداره کل تدارکات برای دریافت اسناد تکمیلی مربوطه، نسبت به ارسال تجارب کاری و سوابق فعالیت (رزومه کاری) تا ساعت ۱۴:۰۰ روز شنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۷/۱۱ به آدرس: تهران- خیابان سمیه- نیش ملک الشعراء بهار- شماره ۸۵ (ساختمان سپهر) طبقه ۴- اداره کل تدارکات- دایره قراردادهای (اتاق) ۲۸ اقدام نمایند.

ضمناً شرکت‌کنندگان جهت رفع هرگونه ابهام و طرح سؤال فنی درخصوص فراخوان می‌توانند با کارشناسان اداره کل مهندسی نرم‌افزار: آقای رضا سنگینیان با شماره تلفن ۸۲۷۶۵۱۵۴ و درخصوص سایر موارد با اداره کل تدارکات با شماره تلفن ۸۴۷۶۲۳۵۶ (آقای احمدی) و تلفن دوزنگار ۴۱۴۷۶۲۰۱ تماس حاصل نمایند.

نویت اول

CH2=CH2

CH2=CH2

CH2=CH2

CH2=CH2

CH2=CH2

CH2=CH2

آگهی فراخوان مزایده عمومی

مزایده شماره م ز/۴۰۵/۷

شرکت پتروشیمی بندر امام به آدرس بندر امام خمینی (ره) منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی، سایت ۵ در نظر دارد مزایده عمومی با شرایط ذیل برگزار نماید.

۱- موضوع مزایده: فروش انواع کاننتیر ۶ و ۱۲ متری شرکت پتروشیمی بندرامام «مستقر در انبار شهید باهنر ۲ شرکت پتروشیمی بندرامام»

۲- مدت اجرای موضوع مزایده: شش/۶ ماه

۳- مبلغ تضمین شرکت در مزایده: ۲/۷۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال می باشد.

۴- انواع تضمین‌های معتبر برای شرکت در مزایده:

۱- ضمانت‌نامه بانکی

۲- واریز وجه به حساب اعلام شده در اسناد مزایده

۵- مهلت توزیع اسناد مزایده از تاریخ ۱۴۰۵/۰۶/۲۸ لغایت ساعت ۲۴ مورخ ۱۴۰۵/۰۷/۰۳

ضمناً مزایده‌گران می‌توانند جهت دریافت اسناد مزایده به آدرس [WWW.BIPC.IR](http://WWW.BIPC.IR) مراجعه نمایند.

۶- محل و مهلت تحویل پاکات پیشنهادی: آدرس بندرامام خمینی(ره) منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی، سایت ۵- شرکت پتروشیمی بندرامام اداره حراست دفتر امور مراجعین تا ساعت ۱۴ مورخ ۱۴۰۵/۰۷/۱۳

۷- محل و تاریخ جلسه گشایش پاکات پیشنهادی: متعاقباً از سوی کمیسیون معاملات اطلاع‌رسانی خواهد شد.

تذکره: به پیشنهادهایی که فاقد سپرده یا امضا مشروط و مخدوش و سپرده‌های کمتر از میزان مقرر، چک شخصی و نظایر آن و پیشنهادهایی که پس از انقضاء مدت مقرر در آگهی واصل شود، مطلقاً ترتیب اثر داده نخواهد شد.

تذکره: سایر اطلاعات و جزئیات مربوطه در اسناد مزایده مندرج می باشد.

روابط عمومی شرکت پتروشیمی بندر امام (سهامی عام)

پتروشیمی بندرامام

بندر امام

Banker Imam Petrochemical Co.

دوم

آگهی مناقصه

شماره ۰۱۲/۱۴۰۵/م (یک مرحله‌ای)

موضوع - انجام خدمات ایاب و ذهاب رؤسا و کارکنان توسط سواری

آخرین مهلت اعلام آمادگی و ارسال فرم تکمیل شده ارزیابی مناقصه‌گران تا پایان وقت اداری روز چهارشنبه ۱۴۰۵/۰۷/۰۱ می باشد

برای کسب اطلاعات بیشتر و مبلغ تضمین شرکت در مناقصه به سایت شرکت به آدرس [www.torc.ir](http://www.torc.ir) بخش فراخوان‌ها

مراجعه فرمایید.

روابط عمومی و بین الملل شرکت پالایش نفت تهران

پالایش نفت تهران

گروه پالایش نفت تهران

آگهی مناقصه عمومی یک مرحله‌ای

مناقصه انجام امورات جمعی مربوط

نویت اول

به انبارهای مجتمع دخانیات گلستان

شماره فراخوان (۲۰۰۵۰۱۰۰۲۰۰۱۰۹)

مجتمع دخانیات استان گلستان در نظر دارد جهت انجام امورات جمعی مربوط به انبارهای مجتمع دخانیات گلستان از طریق برگزاری مناقصه عمومی یک مرحله‌ای و با جزئیات مندرج در اسناد مناقصه در بستر سامانه تدارکات الکترونیکی دولت به آدرس <https://setadiran.ir> با شماره فراخوان (۲۰۰۵۰۱۰۰۲۰۰۱۰۹) اقدام نماید. لذا از کلیه متقاضیان واجد شرایط دعوت به عمل می‌آید

از طریق سامانه مذکور، نسبت به دریافت اسناد از ساعت ۱۰ صبح روز چهارشنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۶/۲۵ لغایت ساعت ۱۷ روز پنج‌شنبه ۱۴۰۵/۰۷/۱۴ و بازگذاری اسناد مناقصه حداکثر تا ساعت ۱۹ روز سه‌شنبه ۱۴۰۵/۰۷/۱۴ اقدام نمایند.

در صورت نیاز به راهنمایی با شماره تلفن ۰۱۷ ۳۲۲۲۴۰۲۹ و یا همراه ۰۹۱۱۷۵۱۶۹۱ تماس حاصل فرمایید.

مدیریت ارتباطات و امور بین الملل شرکت دخانیات ایران

کمیسیون

کمیسیون

آگهی مزایده عمومی فروش باتری‌های فرسوده

به شماره ۰۵/۱۴۰۵/۲۱۳۳

نویت اول

بانک سپه در نظر دارد مزایده فروش باتری‌های فرسوده خود را به صورت یک جا به شرط بازدید و به شرح جدول زمان بندی ذیل از طریق سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد) به نشانی الکترونیکی [www.setadiran.ir](http://www.setadiran.ir) و با شماره ۰۱۰۰۵۰۱۰۳۶۰۰۰۰۰۱ به صورت الکترونیکی برگزار نماید.

تاریخ انتشار فراخوان مزایده در سامانه: ساعت ۰۸:۰۰ صبح روز چهارشنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۶/۲۵.

آخرین مهلت دریافت اسناد مزایده از طریق سامانه: ساعت ۱۸:۰۰ روز سه شنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۶/۳۱.

تاریخ بازدید: از ساعت ۰۸:۰۰ صبح روز چهارشنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۶/۲۵ لغایت ساعت ۱۳:۰۰ روز یکشنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۷/۱۲ (بازدید همه روزه به جز پنج شنبه‌ها و ایام تعطیل مقدور می باشد).

آخرین مهلت ارسال پیشنهاد: ساعت ۱۶:۰۰ روز یکشنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۷/۱۲.

تاریخ بازگشایی پاکت‌ها: ساعت ۱۴:۳۰ روز دوشنبه به تاریخ ۱۴۰۵/۰۷/۱۳.

توجه: لطفاً به اصلاحات احتمالی مزایده که در آگهی نویت دوم که در جراید کثیرالانتشار منتشر و در سایت بانک سپه به نشانی الکترونیکی [www.banksepah.ir](http://www.banksepah.ir) مندرج می گردد و تا پایان آخرین مهلت ارائه پیشنهادات ملاک عمل می باشد، توجه فرمایید.

• ودیعه برنده‌های دوم مزایده بعد از تحویل کالای موضوع مزایده به برنده اول، عودت می گردد.

• به صورت نقد به فروش می رسد.

• ترخیص کالا صرفاً در ساعات اداری (۸:۰۰ لغایت ۱۳:۰۰) همه روزه به جز پنج شنبه‌ها و ایام تعطیل مقدور می باشد.

توضیحات و شرایط:

• مزایده‌گران به منظور بازدید از اموال موضوع مزایده و جهت کسب اطلاع از جزئیات بیشتری می‌توانند پس از خرید اسناد و در نظر قراردادن شرایط مزایده، با شماره تلفن ۶۶۶۹۷۱۷۲ داخلی ۸۲۳۵ و ۰۹۱۲۴۳۰۸۲۵۳ آقای قدیری هماهنگی لازم را به عمل آورند.

• شرکت در مزایده صرفاً از طریق سامانه تدارکات الکترونیکی دولت "ستاد" می باشد و کلیه مراحل فرآیند مزایده شامل خرید و دریافت اسناد مزایده (در صورت وجود هزینه مربوطه)، پرداخت تضمین شرکت در مزایده (ودیعه)، ارسال پیشنهاد قیمت، پرداخت وجه مزایده (در صورت برنده بودن) و اطلاع از وضعیت برنده بودن مزایده‌گران محترم از این طریق امکان پذیر می باشد.

• علاقه‌مندان به شرکت در مزایده می‌بایست جهت ثبت نام و دریافت گواهی امضای الکترونیکی (توکن) با سامانه تدارکات الکترونیکی (ستاد) به شماره تلفن ۰۲۱-۱۴۵۶ تماس و یا به آدرس اینترنتی [www.setadiran.ir](http://www.setadiran.ir) مراجعه نمایند.

اداره کل املاک بانک سپه

م الف ۱۹۶۱ شناسه ۲۲۷۶۵۸۷