«ایران» بررسی می‌کند

دو چالش صنعت معدنی

عکس: ابوالفضل نسایی / ایران

گزارش

امیرحسین جعفری
گروه اقتصادی

معادن ایران در یکی دو دهه اخیر، بیش از هر زمان دیگری با بحران تکنولوژی و فرسودگی تجهیزات مواجه شده‌اند؛ بحرانی که نه تنها تولید را کاهش داده، بلکه میزان امنیت کارگران و بهره‌وری اقتصادی را کاهش داده و حتی بقای بسیاری از معادن را تهدید می‌کند. اگرچه ایران از نظر تنوع مواد معدنی، یکی از کشورهای غنی جهان محسوب می‌شود، اما فاصله چشمگیر میان فناوری مورد استفاده در معادن داخلی و استانداردهای جهانی، روزبه‌روز این مزیت نسبی را کم‌رنگ‌تر کرده است.

در حالی که کشورهای پیشرفته با ورود به عصر معدن‌کاری هوشمند، از سنسورهای گازسنج، سیستم‌های مانیتورینگ آنلاین و ماشین‌آلات کم‌مصرف بهره می‌برند، بخش بزرگی از معادن ایران هنوز با ماشین‌هایی فعالیت می‌کنند که دو، سه دهه سال از عمر آنها گذشته است؛ تجهیزاتی که در کشورهای صنعتی سال‌هاست از رده خارج شده و در موزه‌های صنعتی جای گرفته‌اند.

کدام تجهیزات معدنی؟

برای استخراج روباز، کامیون‌های حمل سنگ بزرگ با ظرفیت سنگین ممکن است حدود ۳ تا ۶ میلیون دلار قیمت داشته باشند. بیل‌های بزرگ معدنی با ظرفیت بالا، برای معادن بزرگ، معمولاً در محدوده ۱٫۵ تا ۵ میلیون دلار یا حتی بیشتر هستند. دستگاه‌های ویژه با تکنولوژی هوشمند یا در معادن خاص (مثلاً زیرزمینی یا با ظرفیت خیلی بالا) هزینه‌ها می‌تواند به چند ده میلیون دلار برسد. برای تجهیزات ریزتر یا ماشین‌آلات جانبی، قیمت‌ها بسیار کمتر هستند (مثلاً ۰٫۳ تا ۱٫۲ میلیون دلار) چندان اهمیتی برای آنها ندارد. معادن ایران نیازمند یک تصمیم ملی برای توسعه و به‌روزرسانی است.

کارشناسان چه می‌گویند؟

سعید صمدی، رئیس انجمن زغال سنگ ایران، در رابطه با چالش‌های ماشین‌آلات معدنی و لزوم بهره برداری تکنولوژی روز جهان در این حوزه به «ایران» گفت: «تجهیزات معدنی ایران دو مشکل دارند. **مشکل اول** فرسودگی یعنی خود ماشین به اندازه کافی عمر کرده و عمر آن زیاد شده است. طبیعتاً بسیاری از تجهیزات معدنی ایران دچار این مشکل هستند. ماشین‌آلات معدنی به میزان فرسودگی، دچار خطای بیشتر و مشکل فنی عمیق‌تر می‌شوند. یک ماشین معدنی ۷۰ درصد همواره باید آماده به کار باشد و ۳۰ درصد از سال را نهایتاً درگیر تعمیر و نگهداری باشد. یک ماشین قدیمی معدنی در نقاط دور کشور، زمان بسیاری برای تعمیرات می‌خواهند. عمر تجهیزات معدنی ما به طور متوسط بالای ۲۰ سال است. این تجهیزات در نقاط دیگر دنیا، اساساً از یاد رفته‌اند. **مشکل دوم** ماشین‌آلات معدنی، بحث تکنولوژی است. به تدریج تکنولوژی جهان در حال تغییر است و ماشین‌آلات با مصرف سوخت و برق کمتر به بازار آمده‌اند. ماشین آلاتی که کمترین میزان خطا را دارند و بهتر است از این ماشین‌ها استفاده کنیم. مثلاً یکی از مشکلات ما در معادن زغال سنگ این است که تمامی معادن گاز سنج و معادن بزرگ هم یک سیستم مانیتورینگ داشته باشند.

او در رابطه با فاصله ایران از پیشرفت‌های معدنی در جهان بیان کرد: «در چین از این مرحله عبور کرده‌اند و حتی کلاه‌های ایمنی کارکنان، یک سیستم سنسور گاز دارد. در این صورت هر اتفاقی رخ دهد، کارگر فرصت می‌کند به سمت منطقه امن برود. تمام این کلاه‌ها با مرکز هم ارتباط دارند و می‌توانند با هم صحبت کنند. ما در نمایشگاه زغال‌سنگ چین دیدیم که بیش از ۸۵ درصد تجهیزات عملاً در کشور کارآیی ندارد چون در این سطح تکنولوژی قرار نداریم.»

وی درباره چالش‌های واردات تجهیزات معادن اظهار کرد: «ما در واردات با مشکل تخصیص ارز و مجوز مواجه هستیم. اولویت دولت در ارز مسائل دیگری از جمله اقلام مصرفی مردم است. در ماشین‌آلات معدنی بحث تخصیص ارز بسیار مشکل شده است. تجهیزات ایمنی زغال سنگ هم بعضاً ۹ ماه در نوبت تخصیص ارز بودند. نهایتاً ۵۰۰ هزار دلار هم نیازمند ارز بودند. مسأله بعدی مجموعه‌هایی است که مدعی تولید ماشین‌آلات معدنی هستند. این شرکت‌ها عمدتاً مونتاژ کار هستند اما در مونتاژ هم موفق نشده‌اند. ارقام بالا ارز را با عنوان بومی‌سازی گرفته‌اند و با کیفیت بسیار نازل، ماشین معدنی تحویل می‌دهند. ماشین‌آلات معدنی متعلق به تولیداند و هرچه قوی‌تر باشند، مسلماً تولید و توسعه در کشور قدرت می‌گیرد.»

او افزود: «اگر تجهیزات به روز وارد شود، آنقدر تولید افزایش می‌یابد که ارز ناشی از خرید آن تجهیزات را جبران کند. تجهیزات و ماشین‌آلات معدنی واقعاً پیچیده هستند. خودروی سواری که ۶۰ سال است در حال تولید آن هستیم، هنوز دچار مشکلاتی است. در نتیجه نمی‌توان توقع داشت که تولیدکننده ماشین‌آلات معدنی باشیم. در بحث به روز بودن تجهیزات هم چالش‌های ما زیاد است و مسلماً تولید کاهش می‌یابد. تولید پایین به معنای درآمد کم و رقابت‌پذیری ضعیف است.

صمدی درباره خام فروشی در اثر فقدان تجهیزات گفت: «خام فروشی فقط در ایران رواج دارد. برخی صنعتی‌ها این موضوع را مطرح می‌کنند تا جلو صادرات مواد معدنی را بگیرند تا معدن کار با قیمت ارزان مواد معدنی را به آنها بفروشد. همین سیاست باعث غیراقتصادی شدن معادن و کاهش تولید شده است. در بدترین شرایط، مواد معدنی در ایران ۳۰ درصد پایین‌تر از قیمت جهانی می‌تواند عرضه شود. اساساً باید یک فضای آزاد وجود داشته باشد تا تولیدکننده معدنی هم مانند تولیدکننده صنعتی آزادی عمل صادرات داشته باشد. فکر نکنید جلوگیری از خام فروشی باعث جلوگیری از صادرات می‌شود، بلکه تولید کاهش پیدا می‌کند. شما کارخانه درست کنید و مواد اولیه را به ارزش افزوده تبدیل کنید. دولت تحت عنوان صادرات مواد خام، ۵ درصد عوارض روی زغال سنگ حرارتی گذاشته است؛ در حالیکه هیچ مصرفی هم در داخل ندارد. مازاد تولید زغال سنگ حرارتی را نهایتاً تبدیل به برق می‌کنیم اما چند نیروگاه زغال سوز داریم که برق تولید کند و آن برق صادر شود؟

خام فروشی، هدررفت

یکی از اساسی‌ترین چالش‌های فرسودگی تجهیزات، هدررفت انرژی است. اگرچه این مشکل در پتروشیمی‌ها و پالایشگاه‌ها و نیروگاه‌ها نیز وجود دارد اما معادن هم دست کمی از آنها ندارند. کاهش بهره‌وری و فرسودگی تجهیزات در امتداد یکدیگر هستند که انگیزه سرمایه‌گذاری در معادن را نیز کاهش می‌دهند. بخش خصوصی نیز چندان اقدام خاصی برای واردات تجهیزات جدید و به روزرسانی معادن زیرنظرشان نکرده‌اند. در پی فقدان تجهیزات لازم، خام فروشی نیز شدت بیشتری می‌یابد. اگرچه بال اصلی خام فروشی، فقدان صنایعی است که توان تبدیل مواد اولیه را ندارند. برخی از صنایع نیز معادن ایران را صرفاً برای خرید مواد اولیه ارزان قیمت می‌خواهند. در چنین شرایطی صنایع ترجیح می‌دهند با خرید ارزان مواد اولیه، مسیر مرسوم خود را طی کنند و دیگر توسعه معادن و صنایع

> کاهش بهره‌وری و فرسودگی تجهیزات در امتداد یکدیگر هستند که انگیزه سرمایه‌گذاری در معادن را نیز کاهش می‌دهند. بخش خصوصی نیز چندان اقدام خاصی برای واردات تجهیزات جدید و به روزرسانی معادن زیرنظرشان نکرده‌اند

بنگاه

مدیرعامل بانک سپه در جمع مدیران ارشد:

اضافه برداشت بانک سپه از بانک مرکزی به دلیل مطالبات از دولت و پرداخت وام‌های تکلیفی و سیاستی است

مدیرعامل بانک سپه با اشاره به اینکه طی ۳ سال گذشته در صورت‌های مالی تلفیقی خود سودآور بودیم، گفت: «اضافه برداشت بانک سپه از بانک مرکزی مربوط به مطالبات از دولت و پرداخت وام‌های تکلیفی و سیاستی از سوی این بانک است.»

به گزارش پایگاه اطلاع‌رسانی بانک سپه، آیت اله ابراهیمی، مدیرعامل بانک سپه در دیدار با اعضای هیأت‌مدیره، هیأت عامل و جمعی از مدیران ارشد این بانک با تأکید بر نقش تاریخی و اقتصادی بانک سپه گفت: «این بانک به‌عنوان مظهر استقلال ایرانی و نماد ایستادگی، اصیل‌ترین و اولین بانک یکصد ساله ایرانی است و امروز نیز با در اختیار داشتن گسترده‌ترین شبکه خدمت‌رسانی بانکی در کشور، تلاش می‌کند بهترین خدمات را به مردم و بخش‌های مختلف اقتصادی ارائه دهد.»

حجم ترازنامه بانک سپه از ۲ هزار همت عبور کرده است

ابراهیمی با اشاره به گستره فعالیت و خدمات بانک سپه، اظهار کرد: «این بانک اکنون با حدود ۲ هزار و ۹۰۰ شعبه و بیش از ۴۰ هزار نیروی انسانی فعال، نقش مؤثری در اقتصاد کشور دارد و حجم ترازنامه آن از ۲ هزار همت عبور کرده است.»

پرداخت ۴۰۰ هزار میلیارد تومان تسهیلات به بخش‌های اقتصادی در سال ۱۴۰۳

وی تصریح کرد: «بانک سپه علاوه بر تأمین مالی پروژه‌های حیاتی و کلان کشورکه امروز به‌عنوان پروژه‌های زیرساختی کشور مطرح هستند، تنها در سال ۱۴۰۳ حدود ۴۰۰ هزار میلیارد تومان تسهیلات به بخش‌های مختلف اقتصادی پرداخت کرده که ۱۲ درصد از آن، معادل ۴۸ هزار میلیارد تومان، مربوط به تسهیلات تکلیفی از جمله ازدواج، فرزندآوری و جهش تولید مسکن بوده است.»

صرفه‌جویی حدود ۲ میلیون تن آرد با اجرای طرح نانینو توسط بانک سپه

ابراهیمی با بیان اینکه بانک سپه در پروژه بزرگ ادغام بانک‌های وابسته به نیروهای مسلح توانست با کمترین تبعات و آسیب از این آزمون بزرگ سرافراز بیرون آید، افزود: «این بانک پس از پروژه ادغام، قبول مسئولیت اجرای طرح نانینو را برعهده گرفت و ۱۰۶ هزار کارتخوان در بیش از ۸۷ هزار نانوایی در سرتاسر کشور نصب کرد تا نانوایی‌ها مجهز به سامانه هوشمند مدیریت آرد و فروش نان شوند. این پروژه به کشور کمک کرد تا دچار ناترازی آرد نشود و بالغ بر حدود ۲ میلیون تن در مصرف آرد کشور صرفه‌جویی شد.»

ارزش طرح‌های مشارکتی در پروژه‌های کلان و ملی

وی با اشاره به پروژه‌های شاخص بانک سپه، مجموع ارزش طرح‌های مشارکتی این بانک در پروژه‌های کلان و ملی را بالغ بر ۱۱ میلیارد دلار و ۱۵ هزار میلیارد تومان برشمرد و تأکید کرد: «در اجرای طرح‌های کلان و ملی از جمله انتقال آب خلیج فارس به صنایع جنوب شرق و کویر مرکزی کشور، احداث نیروگاه‌های خورشیدی کوچک‌مقیاس، پروژه‌های نفت و گاز، توسعه صنایع فولاد و سیمان و طرح‌های زیرساختی دیگر، مشارکت مؤثری داشته‌ایم.»

بنگاه

درخشش رزیتان در قله صنعت و صادرات؛ بازدید استاندار قزوین از واحد نمونه ملی و صنعتی استان

شرکت رزیتان به‌عنوان یکی از بنگاه‌های پیشرو در عرصه تولید رزین و مواد شیمیایی پیشرفته، بار دیگر توانمندی صنعت استان قزوین را به نمایش گذاشت. این مجموعه که به‌تازگی موفق به کسب عنوان صادرکننده نمونه ملی و واحد نمونه صنعتی استان قزوین شده است، میزبان استاندار قزوین و جمعی از مدیران اقتصادی استان بود. در این بازدید، ضمن آشنایی با توان تولید، نوآوری‌های فناورانه و ظرفیت‌های صادراتی این شرکت، بر نقش رزیتان در توسعه صنعتی و ایجاد اشتغال پایدار در استان تأکید شد.

در ادامه برنامه چهارشنبه‌های صنعت، کشاورزی و گردشگر محمد نوذری استاندار قزوین به‌همراه سلمانی فرماندار تاکستان، طاهرخانی مدیرکل امور اقتصادی استانداری، احد چگینی مشاور اقتصادی و کیوان رحمانی شهردار تاکستان با هدف بررسی ظرفیت‌های تولیدی و صنعتی استان، از شرکت رزیتان در تاکستان بازدید کردند.

استاندار قزوین در جریان این بازدید، ضمن گفت‌وگو با مدیران مجموعه، بر حمایت جدی از تولیدکنندگان و رفع موانع پیش‌روی صنعت استان تأکید کرد و افزود: برنامه چهارشنبه‌های صنعت، کشاورزی و گردشگری فرصتی برای ارتباط مستقیم با فعالان اقتصادی و شناخت میدانی از ظرفیت‌ها و چالش‌های بخش تولید است تا تصمیم‌های مدیریتی بر پایه واقعیت‌های میدانی اتخاذ شود.

شایان ذکر است؛ این واحد تولیدی خوشنام به‌عنوان یکی از واحدهای بزرگ صنعتی استان قزوین، درزمینه تولید انواع رزین‌های صنعتی فعالیت دارد و با اشتغال‌زایی مستقیم برای بیش از ۲۰۰ نفر و ظرفیت اسمی بیش از ۴۰ هزارتن در سال، نقش مهمی در تأمین مواد اولیه صنایع پایین‌دستی و تقویت چرخه تولید استان ایفا می‌کند.

محدودیت‌های ارزی تولید را تهدید می‌کند

مهدی حاجی‌بابا، مدیرعامل شرکت رزیتان، در حاشیه دیدار استاندار قزوین از ظرفیت‌ها و توانمندی‌های این واحد صنعتی در گفت و گو با خبرنگاران گفت: به‌نام بهینه‌سازی، مسیر واردات را عملاً بسته‌اند و در ماه‌های آینده آثار این تصمیمات با کمبود کالا در بازار مشخص خواهد شد. وی با بیان این که سیاست‌های ارزی اخیر به زیان تولیدکنندگان تمام شده است، اظهار داشت: از اوایل شهریور، با باز شدن سهمیه‌های ارزی پاییز، بحث بهینه‌سازی به‌گونه‌ای پیش رفت که در عمل مسیر واردات مواد اولیه بسته شد. این در حالی است که حداقل ۳۰ تا ۴۰ درصد از مواد اولیه ما وارداتی است و این محدودیت‌ها زنجیره تولید را مختل می‌کند. مدیرعامل رزیتان افزود: شرکت رزیتان تاکنون چهار بار به‌عنوان صادرکننده نمونه ملی کشور انتخاب شده و محصولات خود را به کشورهای حوزه خلیج‌فارس، منطقه CIS، عراق، یک کشور اروپایی و از طریق امارات به عربستان سعودی صادر می‌کند. وی درخصوص توان تحقیق و توسعه شرکت گفت: ما بیش از ۲۰ سال است که مرکز R&D خود را در پارک فن‌آوری پردیس راه‌اندازی کرده‌ایم. در حال حاضر حدود ۱۰ گروه اصلی محصول داریم و برای تولید محصولات جدید و به‌روز، فعالیت‌های تحقیقاتی گسترده‌ای انجام می‌دهیم. سال گذشته و امسال دو محصول ما به‌عنوان محصولات نوآور در پارک فن‌آوری پردیس انتخاب شدند.

حاجی بابا درباره مشکلات انرژی نیز هشدار داد و گفت: ناترازی انرژی واقعا آزاردهنده است. در کارخانه‌ای مانند ما، اگر برق در حین تولید قطع شود، ممکن است خسارات جبران‌ناپذیری ایجاد کند. سال گذشته با اداره برق هماهنگی کردیم تا زمان قطعی را از قبل اطلاع دهند و برق را از پشت کنتور قطع نکنند تا بتوانیم اقدام‌های اضطراری را انجام دهیم.

وی اعلام کرد: شرکت رزیتان از سال‌ها پیش برای شرایط اضطراری از دیزل ژنراتور استفاده کرده است، اما این تجهیزات برای استفاده دائمی طراحی نشده و در حال حاضر با مشکل تأمین سوخت نیز مواجه هستیم.

مدیر عامل رزیتان با اشاره به جایگاه صنعتی استان قزوین گفت: استان قزوین با وجود وسعت کم، جزو پنج استان نخست صنعتی کشور است. صنایع بزرگی در این استان فعال‌اند و استانداران همواره تعامل خوبی با بخش صنعت داشته‌اند.

حاجی بابا درباره ظرفیت تولید و صادرات شرکت گفت: ظرفیت تولید رزین ما حدود ۴۰ هزار تن و تولید اسید چرب و گلیسیرین حدود ۱۵ هزار تن در سال است. سال گذشته حدود ۷ تا ۸ هزار تن صادرات داشتیم و درصورت ثبات شرایط و نبود فشارهای بیرونی، امیدواریم امسال ۱۰ هزار تن صادرات محقق شود.

گفتنی است؛ شرکت رزیتان با بهره‌گیری از دانش بومی، تجهیزات مدرن و نیروی انسانی متخصص، توانسته محصولات خود را به بازارهای بین‌المللی صادر و نام قزوین را در فهرست تولیدکنندگان معتبر صنعت شیمی کشور و منطقه ثبت کند. این موفقیت‌ها نشان از جایگاه ویژه این شرکت در تحقق اهداف اقتصاد دانش‌بنیان و توسعه صادرات غیرنفتی دارد.

آگهی مناقصه عمومی صنایع خودروسازی شهید شاهمرادی اصفهان

شماره مناقصه ۸۳-۱۴۰۴/۱۰۰

این صنایع در نظر دارد انجام خدمات زیر را از طریق مناقصه به پیمانکاران واجد شرایط واگذار نماید. لذا کلیه شرکت‌هایی که در این زمینه دارای تجربه، تخصص و توانایی لازم می‌باشند می‌توانند از تاریخ انتشار آگهی ظرف مدت ۱۰ روز ضمن هماهنگی با شماره تلفن‌های ۰۳۱۵۲۳۲۲۷۴۳ و ۰۳۱۵۲۳۲۲۹۹۸ داخلی ۲۷۴۳ و تلفکس ۰۳۱۵۲۳۲۲۹۹۲ جهت دریافت فرم پیشنهاد قیمت و شرکت در مناقصه ارتباط حاصل نمایند.

۱- تأمین - ساخت، نصب و راه‌اندازی سیستم اطفاء حریق (در محل صنایع شهید شاهمرادی)

هزینه درج آگهی بر عهده برنده مناقصه می‌باشد.

روابط عمومی صنایع شهید شاهمرادی زرین خودرو (اصفهان)

آگهی مناقصه عمومی صنایع خودروسازی شهید شاهمرادی اصفهان

شماره مناقصه ۸۴-۱۴۰۴/۱۰۰

این صنایع در نظر دارد انجام خدمات زیر را از طریق مناقصه به پیمانکاران واجد شرایط واگذار نماید. لذا کلیه شرکت‌هایی که در این زمینه دارای تجربه، تخصص و توانایی لازم می‌باشند می‌توانند از تاریخ انتشار آگهی ظرف مدت ۱۰ روز ضمن هماهنگی با شماره تلفن‌های ۰۳۱۵۲۳۲۲۷۴۳ و ۰۳۱۵۲۳۲۲۹۹۸ داخلی ۲۷۴۳ و تلفکس ۰۳۱۵۲۳۲۲۹۹۲ جهت دریافت فرم پیشنهاد قیمت و شرکت در مناقصه ارتباط حاصل نمایند.

۱- احداث جاده تست خودرو شامل: زیرسازی، قیرپاشی و آسفالت (در محل صنایع شهید شاهمرادی)

هزینه درج آگهی بر عهده برنده مناقصه می‌باشد.

روابط عمومی صنایع شهید شاهمرادی زرین خودرو (اصفهان)

آگهی مناقصه

شماره ۴۱۰۴۱۲۱ نوبت اول

شرکت ملی صنایع مس ایران

شرکت ملی صنایع مس ایران با عنوان مناقصه‌گزار در نظر دارد پروژه «انجام عملیات نگهداری و تعمیرات آنتی اسید و حفاظت از خوردگی کارخانه اسید خاتون‌آباد»، را به شرکت‌ها یا مؤسسات واجد صلاحیت واگذار نماید. مقتضی است جهت کسب اطلاعات بیشتر به وب‌سایت‌های رسمی این شرکت به‌شرح ذیل مراجعه نمایید.

www.nicico.com
www. sarcheshmeh.nicico.com
www.dargah.nicico.com
www. shahrbabak.nicico.com

آگهی مناقصه

شماره ۲۱۰۴۱۶۷ نوبت اول

شرکت ملی صنایع مس ایران

شرکت ملی صنایع مس ایران با عنوان مناقصه‌گزار در نظر دارد پروژه «طراحی، تأمین، ساخت، نصب و راه‌اندازی تجهیزات الکتریکی (فشارقوی، فشارضعیف، کنترلی و حفاظتی) کمپرسور هوا فشرده ۱۷۵۰ کیلو وات - ۶۹۰۰ ولت، ساخت شرکت Hanwha power مدل SM6000-2250-3S-T1» را به شرکت‌ها یا مؤسسات واجد صلاحیت واگذار نماید. مقتضی است جهت کسب اطلاعات بیشتر به وب‌سایت‌های رسمی این شرکت به‌شرح ذیل مراجعه نمایید.

www.nicico.com
www.dargah.nicico.com
www. sarcheshmeh.nicico.com

نوبت اول

آگهی فراخوان

۷۷۰۰۴۰۴۱۴۱ / ت ک م ع / ۲۲۷۶

شرکت پالایش نفت تهران (سهامی عام)

انواع کابینت مجهز به سینک و شیرآلات و میزهای ضد مواد شیمیایی و اسیدها و مواد خورنده و نفتی

آخرین مهلت ارسال مدارک، طبق بند ۴ صفحه ۲ اسناد مناقصه تا پایان وقت اداری روز چهارشنبه مورخه ۱۴۰۴/۰۸/۲۸ می‌باشد. برای کسب اطلاعات بیشتر و مبلغ تضمین شرکت در مناقصه به سایت شرکت (www.torc.ir) بخش فراخوان‌ها مراجعه فرمایید.

TORC TENDERS

روابط عمومی شرکت پالایش نفت تهران