

ایران در «ایران»

تمهیدات ویژه برای زائران مرز مهران

یاسوج- با توجه به نزدیک شدن اربعین حسینی و افزایش تردد زائران به مرز مهران، ظرفیت خدمات‌رسانی در حوزه‌های اسکان، پذیرایی و حمل‌ونقل عمومی در استان ایلام روزانه پایش و تقویت می‌شود.

«احمد کرمی» استاندار ایلام از افزایش مرزروانه ۵۰ درصدی تعداد زائران عبوری از این مرز خبر داد و گفت: «تمام ظرفیت‌های خدمات‌رسانی در مرز مهران اعم از پارکینگ‌ها، حمل‌ونقل، تغذیه، اسکان و موابک، متناسب با حجم تردد زائران تقویت شده و نظارت میدانی و لحظه‌ای نیز به صورت مستمر در حال انجام است.» استاندار ایلام در خصوص هزینه پارکینگ‌ها نیز اظهار کرد: «بر اساس مصوبه ستاد مرکزی اربعین و ستاد استانی، هزینه پارکینگ برای خودروهای سواری ۴۰ هزار تومان و برای موتورسیکلت‌ها نیز پارکینگ مناسب با هزینه کمتر در نظر گرفته شده است.»

وی افزود: «توصیه ما به زائران این است که در صورت امکان، از ناوگان حمل‌ونقل عمومی یا خودروهای شخصی به جای موتورسیکلت استفاده کنند، چراکه مسیرها پرترافیک‌اند و گاهی ایمن نیستند. در حال حاضر به تعداد کافی اتوبوس برای جابه‌جایی زائران در نظر گرفته شده است و مانند سال‌های گذشته، این خدمات با نرخ مصوب و منصفانه ارائه می‌شود.»

استاندار ایلام با اشاره به نگرانی برخی زائران در خصوص نبود موبک پذیرایی تأکید کرد: «در مرز مهران با ارائه خدمات پذیرایی به صورت کامل، صبحانه، ناهار، شام، میان‌وعده و آب خنک به طور مستمر میان زائران توزیع می‌شود.»

دهکده سلامت در سنجج احداث می‌شود
سنجج- استاندار کردستان از برنامه‌ریزی برای ایجاد دهکده سلامت در سنجج خبر داد و گفت: «این مجموعه می‌تواند شامل بیمارستان، درمانگاه، آزمایشگاه و مطب پزشکان باشد.»

آرش زره‌تن لهونی اظهار کرد: «اگر دهکده سلامت راه‌اندازی شود، هم ترافیک هسته مرکزی سنجج کاهش می‌یابد و هم خدمات بیشتری به مردم استان و گردشگران سلامت ارائه می‌شود.»

وی یکی دیگر از اهداف ایجاد دهکده سلامت را توسعه گردشگری سلامت به واسطه مرزی بودن استان عنوان کرد. استاندار کردستان با بیان اینکه زمین ۱۰۰ هکتاری دانشگاه علوم پزشکی ظرفیت مناسبی برای ایجاد دهکده سلامت و مشارکت بخش خصوصی در این زمینه لازم است، ادامه داد: «اختلاف شاخص‌های توسعه‌ای کردستان با میانگین کشور باعث شد از دولت درخواست کنیم شورای توسعه استان با عضویت وزرا تشکیل شود تا توسعه استان شتاب گیرد.»



حدود ۶۰ درصد شیر تولیدی خراسان شمالی در قالب شیر خام راهی سایر بازارها می‌شود

خام‌فروشی، زنگ خطری برای دامداران

گزارش

شیماجانبخش

گروه ایران زمین

دامداری در خراسان شمالی را احیا کرده و جلوی این روند را بگیرد.

امکان رقابت با صنایع بزرگ کشور را نداریم

دامی خراسان شمالی آن را تأیید کرده و به «ایران» می‌گوید: «حدود ۶۰ درصد شیر تولیدی خراسان شمالی یعنی سالانه نزدیک به ۶۲ هزار تن از استان خارج و به جای اینکه ارزش افزوده برای استان ایجاد شود، در قالب شیر خام راهی سایر بازارها می‌شود.» مهدی شکاری با تأکید بر اینکه صنایع تبدیلی استان هنوز نتوانسته‌اند از این ظرفیت استفاده کنند، می‌افزاید: «این بدان معنی نیست که ما صنایع صرفه اقتصادی، دام مولد خود را به ناچار راهی کشتارگاه می‌کنند؛ اقدامی بزرگ کشور را ندارند و اغلب به همین خاطر تعطیل یا نیمه فعال هستند.» وی با بیان اینکه بیشترین شیر تولید شده استان به خراسان رضوی و گلستان ارسال می‌شود، می‌گوید: «زمانی که شیر به سایر استان‌ها حمل می‌شود با توجه به

قیمت کرایه و ... قطعاً هزینه تمام شده برای دامدار افزایش و در مقابل قیمت فروش کاهش می‌یابد. این موضوع سبب بی رغبتی دامداران استان به ادامه فعالیت شده است.» شکاری با اشاره به اینکه واحدهای لبنی داخل استان به لحاظ مالی ضعیف‌تر از صنایع بزرگ و برندهای مطرح کشور هستند، می‌افزاید: «بنابر اظهارات دامداران دلیل اصلی عدم تحویل شیر خام به صنایع لبنی داخل استان این است که دیگر استان‌ها در تمام فصول سال از آنها خرید دارند و علاوه بر آن پرداخت وجه شیر را زودتر و با قیمت مناسب‌تر انجام می‌دهند. آنها ادعا دارند واحدهای لبنی داخل استان، طلب‌آنها را بسیار با تأخیر پرداخت می‌کنند اما کارخانه‌های خارج از استان که صنایع قوی‌تری هستند، پرداخت وجه مربوط به خرید شیر را در بازه زمانی کوتاه و با قیمت مناسب‌تر انجام می‌دهند؛ بنابراین رغبت آنان برای عرضه این محصول به خارج از استان بیشتر است.» معاون بهبود تولیدات دامی خراسان

تهدید ذخایر ژنتیکی دام استان

وی با اعلام اینکه در سال جاری قیمت کا بالای ۱۰ هزار تومان و یونجه بالای ۲۰ هزار تومان بوده است، می‌گوید: «سال گذشته به دلیل افزایش هزینه نهاده‌ها، شاهد کاهش حدود ۲۰ درصدی تولید شیر بوده‌ایم اتفاقی که امسال هم تکرار شده است. در واقع نگرانی اصلی ما تهدید ذخایر ژنتیکی دام استان است زیرا اگر این روند ادامه پیدا کند دامپوری در استان صرفه ندارد.» شکاری با اشاره به افزایش کشتار دام مولد نیز هشدار می‌دهد که

بیش از ۸۰۰ میلیارد ریال سرمایه‌گذاری به همراه داشته است. همچنین، در تلاش هستیم با حمایت تسهیلاتی و رفع موانع بانکی، ۵ واحد را تا پایان سال به چرخه تولید بازگردانیم.»

احیای کامل صنایع لبنی استان نیازمند حمایت

آقامیری با تأکید بر اینکه در استان صنایع تبدیلی بزرگ وجود ندارد، می‌گوید: «در حال حاضر واحدهای کوچک استان، توان رقابت با تولیدکنندگان بزرگ را ندارند و بیشتر محصولات لبنی موجود در فروشگاه‌های استان، تولید کارخانجات استان‌های همجوار مانند خراسان رضوی هستند.»

وی یکی از عوامل موثر بر رکود صنایع لبنی را گرایش مصرف‌کنندگان به لبنیات سنتی دانسته و می‌افزاید: «این درحالی است که واحدهای فعال داخل استان توان جذب روزانه ۵۰ تا ۶۰ تن شیر را دارند اما به دلیل نبود بازار مصرف کافی، بخشی از ظرفیت‌شان خالی می‌ماند.» آقامیری در پایان تأکید کرد: «صنایع تبدیلی یکی از ارکان کلیدی توسعه کشاورزی است. رفع کوره‌ها و احیای کامل صنایع لبنی استان نیازمند حمایت همه بخش‌های استان است. از این رو در تلاشیم با افزایش این صنایع علاوه بر ایجاد ارزش افزوده، زمینه اشتغال پایدار را در استان فراهم کنیم.»

احیای صنایع لبنی نیازمند سرمایه

آقامیری با تأکید بر اینکه احیای صنایع لبنی استان به بیش از ۳ هزار میلیارد ریال تسهیلات نیاز دارد، می‌افزاید: «با تأکید دولت و پیگیری‌های استاندار مشکلات تمامی واحدهای راکد و نیمه‌فعال شناسایی شده و در تلاشیم با ارائه تسهیلات از محل مصوبات سفر رئیس‌جمهوری به استان و همچنین بهره‌مندی از ظرفیت‌های بخش خصوصی، دوباره این واحدها را فعال کنیم.» وی با اشاره به اینکه حمایت از تولید داخلی، ایجاد اشتغال و جلوگیری از هدررفت ظرفیت‌های موجود در زنجیره تأمین شیر و لبنیات از مهم‌ترین برنامه‌های استان است، خاطرنشان می‌کند: «برای احیای این واحدها، بسته‌ای از تسهیلات شامل ۲ هزار و ۵۰۰ میلیارد ریال سرمایه در گردش و ۹۰۰ میلیارد ریال جهت نوسازی ماشین‌آلات و تجهیزات پیش‌بینی شده است. این اقدام نه تنها به راه‌اندازی دوباره این صنایع کمک می‌کند، بلکه زمینه اشتغال پایدار و کاهش خام‌فروشی را نیز فراهم می‌آورد.»



برش

تولید بریکت‌احیایی از پسماند کارخانجات آهن اسفنجی؛

آینده‌ای سبز در زنجیره فولاد و نقش پیشگام فولاد خوزستان

صنعت فولاد، به عنوان یکی از بزرگ‌ترین مصرف‌کنندگان انرژی فسیلی و منابع طبیعی، در خط مقدم تحولات اقلیمی قرار گرفته است. روند فزاینده بحران‌های زیست‌محیطی و فشارهای بین‌المللی برای کاهش انتشار دی‌اکسیدکربن، ساختار تولید فولاد را به سمت بازآندیشی و بازسازی سوق داده است. در این میان، فن‌آوری احیای مستقیم سنگ‌آهن و محصول نهایی آن، یعنی بریکت احیایی، به عنوان کلید عبور از فولاد آلاینده به فولاد سبز، جایگاهی روزافزون پیدا کرده است. بریکت احیایی، حاصل فرآیند احیای مستقیم سنگ‌آهن است که بدون استفاده از کوره بلند و ذغال‌سنگ، آهن خالص را از گندله سنگ‌آهن استخراج می‌کند. این فرآیند در دمایی پایین‌تر از ذوب و با کمک گاز طبیعی یا هیدروژن انجام می‌شود و محصول نهایی آن، آهن اسفنجی (DRI) است که در مرحله بعد، به‌صورت فشرده و پایدار در قالب بریکت داغ (HBI) شکل می‌گیرد. HBI از لحاظ ایمنی، مقاومت در برابر اکسید شدن و سهولت حمل‌ونقل، برتری قابل توجهی نسبت به DRI دارد و همین موضوع، آن را به کالایی جذاب برای بازارهای جهانی بدل کرده است.



Flex و به‌ویژه Midrex H2، امکان تولید DRI به ترکیبی از گاز طبیعی و هیدروژن را فراهم کرده‌اند و شرکت‌های صنعتی در حال تطبیق تدریجی واحدهای قدیمی با این فرآیندهای جدید هستند. مسیر سنتی فولادسازی که مبتنی بر کوره بلند و ذغال‌سنگ است، در آینده‌ای نه‌چندان دور به حاشیه خواهد رفت و کشورهای فاقد زیرساخت DRI/HBI، ناگزیر به واردات این محصول خواهند بود. از همین‌رو، کشورهایی با منابع گاز ارزان، ظرفیت فنی و موقعیت جغرافیایی مناسب مانند ایران می‌توانند نقش مرکزی در تأمین فولاد کم‌کربن جهان ایفا کنند.

چشم‌انداز آتی صنعت فولاد به‌طور فزاینده‌ای وابسته به میزان انطباق آن با الزامات اقلیمی و فن‌آوری‌های پاک خواهد بود. تحلیل‌هایی از مک‌کنزی، S&P Global و CRU نشان می‌دهد که تا سال ۲۰۴۰، بیش از ۴۵ درصد بازار فولاد به مسیر DRI-EAF متکی خواهد بود و HBI، با ویژگی‌های ممتاز خود، جایگزین استاندارد چین و قرضه خواهد بود. در این نقشه تازه، فولادسازی موفق خواهد بود که امروز سرمایه‌گذاری در تولید بریکت احیایی را آغاز کرده باشند، نه آن‌ها که در انتظار تغییر بازار هستند. این مسیر است که از خوزستان آغاز شده و می‌تواند به بازارهای جهانی ختم شود.

جایگاه ایران و فولاد خوزستان

ایران با تولید سالانه بیش از ۳۰ میلیون تن DRI، در کنار هند یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان جهانی آهن اسفنجی است. فولاد خوزستان با اجرای طرح میترانه بازایافت لجن میدرکس و تبدیل آن به بریکت صنعتی قابل مصرف در کوره‌های قوس الکتریکی، الگویی ممتاز از پیشرفت داخلی در مسیر اقتصاد چرخشی ارائه داده است. این تجربه گامی موثر در ترکیب تولید صنعتی با سیاست‌های توسعه پایدار و کاهش پسماند صنعتی محسوب می‌شود.

ورودی در تمام فرآیندهای فولادسازی خود (اعم از کوره بلند، کوره قوس الکتریکی و کوره اکسیژنی) به کار گرفته و آن را جایگزینی مطمئن برای قراضه و چدن خام می‌داند. شرکت اتریشی voestalpine نیز با استفاده از HBI تولیدشده در تگزاس، کارایی کوره‌های بلند در HBI را افزایش داده و گامی عملی برای کاهش مصرف کربن برداشته است. در قطر، شرکت Qatar Steel یکی از اولین تولیدکنندگان HBI در خاورمیانه است که با تکیه بر گاز طبیعی و فن‌آوری Midrex، فولادی با انتشار پایین به بازارهای آسیایی صادر می‌کند. حتی در ژاپن، شرکت Nippon Steel با بررسی تولید HBI در هند و انتقال آن به ژاپن، در حال طراحی مسیر جدیدی برای آینده کم‌کربن فولادسازی است. در کنار این تجربه‌های جهانی، ایران نیز با ظرفیت بالا و تجربه طولانی در تولید آهن اسفنجی، جایگاهی ممتاز در نقشه جدید فولاد دارد. شرکت فولاد خوزستان، که سال‌هاست از فن‌آوری Midrex بهره می‌برد، اخیراً توانسته است برای نخستین بار در جهان، لجن واحد احیای میدرکس را به بریکت قابل‌استفاده در کوره‌های قوس الکتریکی تبدیل کند. این نوآوری نه تنها موجب کاهش ضایعات صنعتی و هزینه‌های زیست‌محیطی می‌شود، بلکه نشانه‌ای از توانایی داخلی در پیوند دادن تولید صنعتی با اصول توسعه پایدار است. مزایای بریکت احیایی تنها به محیط‌زیست محدود نمی‌شود. از نظر فنی، HBI خوراک با چگالی بالا، خلوص قابل‌اعتماد و پایداری شیمیایی بالا برای کوره‌های EAF است. همچنین قابلیت جابه‌جایی، انبارداری و صادرات آن به‌مراتب از DRI بالاتر است. به همین دلیل، شرکت‌هایی که زیرساخت‌های حمل‌ونقل و بنادر تخصصی برای HBI ایجاد کرده‌اند، از مزایای رقابتی مهمی در بازار جهانی برخوردارند. هم‌اکنون هاب‌های صادراتی جدیدی در امارات، عمان، مصر و آمریکای جنوبی شکل گرفته‌اند که با اتصال به بازارهای آسیایی و اروپایی، زنجیره‌های ارزش HBI را بازتعریف می‌کنند. فن‌آوری‌های نوین Midrex NG، Midrex

نیروی انسانی متخصص) یک فرصت ژئوپلیتیکی محسوب می‌شود. در آینده نزدیک، فولاد بدون کربن دیگر یک انتخاب اختیاری نخواهد بود، بلکه ضرورتی اقتصادی، سیاسی و زیست‌محیطی خواهد شد. تحلیل مؤسسات بین‌المللی نظیر McKinsey و Bloomberg حاکی از آن است که تا سال ۲۰۴۰، فولاد کم‌کربن تا ۴۵ درصد بازار جهانی را در اختیار خواهد گرفت. در این مسیر، تنها کشورهایی که امروز زیرساخت‌های فناورانه DRI/HBI را توسعه می‌دهند، خواهند توانست در نقشه جدید صنعتی جهان جایگاهی شایسته پیدا کنند. فولاد خوزستان، با اتکا به تجربیات موفق داخلی، ارتباط با شرکت‌های دانش‌بنیان و ظرفیت‌های فنی، می‌تواند نه‌فقط در ایران، بلکه در بازار جهانی به عنوان یکی از برندهای معتبر فولاد سبز معرفی شود. آینده فولاد، آینده‌ای است که در آن اکسیژن جای کربن را می‌گیرد، بازایافت به جای باطله می‌نشیند و بریکت احیایی، از خوزستان تا ريو دوجانیرو، از مسقط تا مونبخ، زبان مشترک فولادسازان خواهد بود. در سال‌های اخیر، حجم تولید جهانی DRI از مرز ۱۴۳ میلیون تن در سال گذشته است و پیش‌بینی می‌شود تا سال ۲۰۳۰، بازار جهانی تجارت HBI بیش از ۱۳ برابر شود. بیش از نیمی از تولید فعلی در اختیار ایران و هند است، اما شرکت‌های بزرگی در اروپا، آمریکای شمالی و خاورمیانه نیز وارد این عرصه شده‌اند و پروژه‌های عظیمی را آغاز کرده‌اند. از جمله می‌توان به ArcelorMittal اشاره کرد که به‌تتاهایی ظرفیت بیش از ۹ میلیون تن در سال دارد و با سرمایه‌گذاری در Midrex H2 در شمال سوئد راه‌اندازی کرده و هدف آن تولید فولادی است که تا ۹۵ درصد نسبت به روش‌های سنتی دی‌اکسیدکربن کمتری منتشر می‌کند. در ایالات متحده، شرکت Cleveland-Cliffs با بهره‌گیری از یک واحد DRI در اوهایو، HBI را به عنوان خوراک

در سال‌های اخیر، روند جهانی تولید بریکت احیایی با شتابی فزاینده پیش رفته است. طبق آمار منتشر شده از سوی شرکت‌های تحلیل‌گر مانند S&P Global و CRU، تولید جهانی DRI در سال ۲۰۲۴ از مرز ۱۴۰ میلیون تن عبور کرد. سهم عمده این تولید در اختیار کشورهایی همچون هند، ایران، روسیه، عربستان سعودی، امارات و قطر است؛ کشورهایی که به لطف منابع عظیم گاز طبیعی یا ذغال‌سنگ، ظرفیت لازم برای توسعه این فن‌آوری پاک را دارند. فن‌آوری‌های برجسته‌ای نظیر Energiron و Midrex نیز با تمرکز بر استفاده از گاز طبیعی و هیدروژن سبز، فرآیندهای نوینی را برای تولید DRI/HBI در مقیاس صنعتی توسعه داده‌اند. در این میان، نقش شرکت فولاد خوزستان به عنوان یک بازیگر پیشرو در ایران، بیش از پیش اهمیت یافته است. این شرکت که سال‌هاست از فن‌آوری Midrex برای احیای مستقیم آهن بهره می‌برد، اخیراً با ابتکاری بی‌سابقه توانست برای نخستین بار در جهان، لجن کلاریفایرهای واحد میدرکس را به بریکت صنعتی قابل استفاده در کوره قوس الکتریکی تبدیل کند؛ دستاوردی که نه تنها در کاهش پسماندهای صنعتی نقشی حیاتی دارد، بلکه الگویی برای اقتصاد چرخشی در صنعت فولاد نیز محسوب می‌شود. این تحول در فولاد خوزستان، نه تنها یک پیشرفت فنی؛ بلکه نشانه‌ای روشن از قابلیت‌های بومی در هم راستاسازی تولید صنعتی با ملاحظات زیست‌محیطی و توسعه پایدار است. این شرکت اکنون با تولید چند میلیون تن DRI در سال، نه تنها در سطح ملی بلکه در بازار منطقه‌ای و جهانی حرف‌هایی برای گفتن دارد. مزایای DRI/HBI تنها به مسائل زیست‌محیطی محدود نمی‌شود. در مقایسه با کوره بلند سنتی، این روش تولید می‌تواند تا ۶۰ درصد انتشار گازهای گلخانه‌ای را کاهش دهد و اگر در آینده‌ای نه‌چندان دور، گاز طبیعی به‌طور کامل با هیدروژن سبز جایگزین شود، این رقم تا ۹۰ درصد نیز می‌رسد. چنین تغییری، نه‌فقط برای کشورهای صنعتی، بلکه برای ایران (با دسترسی به منابع گسترده گاز طبیعی و ظرفیت بالای