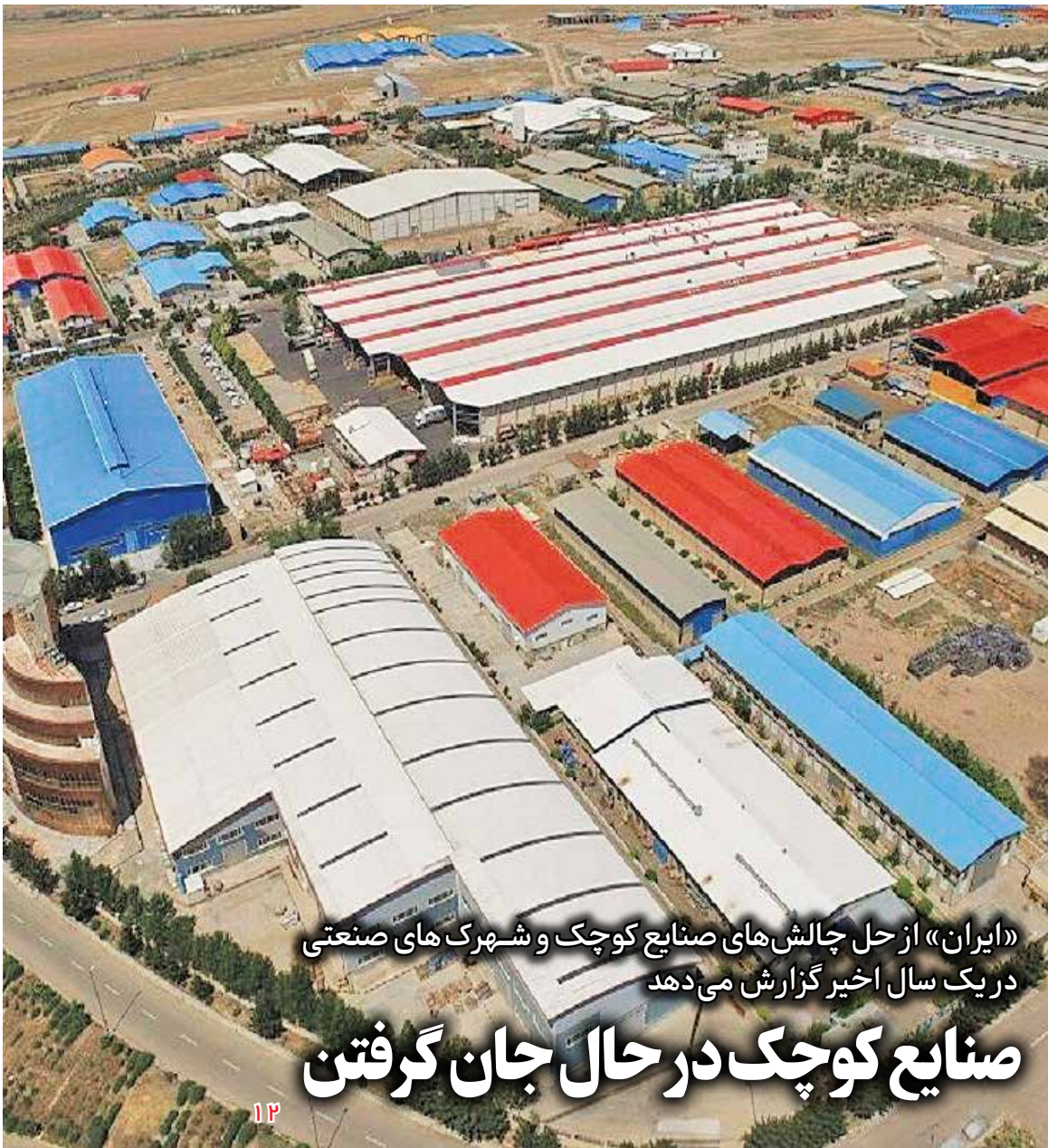




از ۱۸/۸ میلیون ابزار پرداخت، ۱۰/۸ میلیون دستگاه غیر فعال شد
تمام پوزها در تور مالیاتی
 با ساماندهی دستگاهها، بیش از ۵۷ درصد پوزها و درگاههای پرداخت غیر فعال شد



«ایران» از حل چالشهای صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی در یک سال اخیر گزارش می دهد

صنایع کوچک در حال جان گرفتن

گزارش منابع ثانویه اوپک افزایش ۴۰ درصدی صادرات نفت کشور را تأیید می کند

صادرات نفت ایران فراتر از یک میلیون بشکه در روز

سختگویی صنعت آب در گفت و گو با «ایران» خبر می دهد

رها سازی حقابه ایران از هیرمند، بدون شروط جدید

باسفروزی نیرو به افغانستان، این کشور پذیرفت که آب رودخانه هیرمند در مسیر طبیعی خود به سمت ایران جریان یابد

گزارش «ایران» از تمهیدات دولت برای ارزانی گوشت قرمز

احداث شهر پروتئین برای شهروندان تهرانی

بازار گوشت قرمز طی دو ماه اخیر با ثبات نسبی روبه روبرو بوده است به طوری که در وضعیت فعلی به دلیل مازاد ۲ میلیونی دام در کشور میزان عرضه از تقاضا پیشی گرفته است که ریشه این امر را باید ناشی از گرمای هوا دانست...

ذرت صادراتی اوکراین به مقصد ایران حرکت کرد

تزریق ۶۰ هزار تن ذرت به سیلوها

ذرت از جمله نهادهای دامی مهم در تولید گوشت قرمز، مرغ، شیر و لبنیات در کشور محسوب می شود، اما با موانعی در تولید همراه است. اولویت کشت ذرت علوفه ای، نبود الگوی کشت، به صرفه نبودن...

«ایران» از تغییر مسیر بازارهای روزهای اخیر گزارش می دهد

عقبگرد قیمت ها در بازار طلا و ارز

«ایران» از عملکرد بهاری صنعت بیمه در بازار سهام گزارش می دهد

افزایش ۶۸ درصدی ارزش سودسازی صنعت بیمه

آغاز پروژه بزرگ بهینه سازی خط گالوانیزه شرکت فولاد مبارکه



علیرضا گندمکار رئیس واحد گالوانیزه نورد سرد از آغاز پروژه بهینه سازی (Revamp) خط گالوانیزه در مردادماه سال ۱۴۰۱ خبر داد. با اجرای پروژه بزرگ بهینه سازی خط گالوانیزه شرکت فولاد مبارکه، علاوه بر رفع مشکلات این خط تولید، از این پس شاهد افزایش سطح کیفی محصولات مورد درخواست مشتریان ورق گالوانیزه در این شرکت خواهیم بود. در متن حاضر دلایل اجرای این پروژه بزرگ و اثربخش از زبان رئیس واحد گالوانیزه نورد سرد آمده است.

■ **رفع مشکلات و افزایش تأمین حد اکثری سفارش های مشتریان**

پس از راه اندازی واحد گالوانیزه فولاد مبارکه، مسائل و مشکلات زیادی در زمینه طراحی و تجهیزات خط وجود داشت که با تلاش تیم مدیریت و سرپرستی شرکت و مشاوران متخصص داخلی و خارجی، پروژه های بهبود زیادی انجام شد. با توجه به مشکلات موجود و همچنین تغییر ذائقه بازار و لزوم به روز رسانی تجهیزات، بودجه مورد نظر به مناقصه بهینه سازی خط در دستور کار قرار گرفت و پس از آن، در کمیته PDC فولاد مبارکه مصوب گردید. پس از طی شدن تشریفات اداری در سال ۱۳۹۷، مناقصه درخواست پروژه با دو شرکت بلژیکی و فرانسوی برگزار شد و شرکت بلژیکی برنده مناقصه گردید. باز شدن پاکت های مناقصه همزمان شد با خروج امریکا از توافق برجام و پیروان بدعهدی طالبان، شرکت بلژیکی در همکاری در اجرای پروژه خودداری کرد. در ادامه فولاد مبارکه با جلب مشارکت یکی از صاحبان تکنولوژی و اعتماد و اتکا به دانش و تخصص تیم داخلی شرکت فولاد مبارکه و همچنین شرکت های ایرانی، تصمیم گرفت این پروژه را به انجام برساند و خوشبختانه تمامی تجهیزات مورد نیاز در داخل و خارج از کشور ساخته شده و فعالیت های نصب تجهیزات از ابتدای مردادماه آغاز گردیده است. قسمت هایی که به دلیل نوع طراحی اولیه نیاز به بهینه سازی و ارتقای تجهیزات داشتند عبارتند از:

۱- نبود تجهیز Notcher (کناره برورق) جهت حذف لبه های جوش در تغییر عرض جهت جلوگیری از پارگی جوش در کوره (هم اکنون اپراتور تولید در شرایط نامناسب به صورت دستی اقدام به این کار می نماید) که تجهیز Notcher ساخته و در این توقف نصب می گردد.

۲- ضعف در قسمت شست و شوی ورق در ورودی خط که منجر به عیوب پوشش می گردد.

۳- عدم توانایی در ایجاد اختلاف کشتش ورق بین کوره آنیل و تیغه های هوایی (Airknife) می تواند منجر به پارگی های ورق و توقفات طولانی باشد و

ضمناً باعث غیرکواخوش پوشش دهی در سطح محصول گالوانیزه و همچنین افزایش مصرف روی می گردد. با اضافه کردن تجهیز تنظیم کننده کشتش (Hot Bridle) و اصلاحات اسنوت در این پروژه، مشکل فوق برطرف می گردد. از طرفی در قسمت اسنوت با توجه به وجود بخارات روی و نشست این بخارات روی ورق عیب کیفی ایجاد می گردد.

■ **امکان پوشش دهی با جرم کمتر**

۴- عدم توانایی پوشش دهی محصول گالوانیزه با جرم کمتر از ۹۰ g/m² خصوصاً برای محصولات ورق رنگی (هم اکنون ورق های رنگی در شرکت های رقیب با پوشش ۶۰ g/m² تولید می شود). در این راستا Airknife و دمنده های (Blower) این قسمت تعویض می گردد.

۵- عدم کارایی مطلوب سیستم کروماته فعلی برای اعمال کروم سه ظرفیتی که منجر به مشکلاتی از قبیل مصرف زیادتر کروم سه ظرفیتی و بروز عیب شوره روی محصولات می شود.

■ **طراحی و ساخت تابلوهای برق و اتوماسیون، برنامه نویسی PLC و مانیتورینگ با اتکاب ظرفیت های داخلی**

۶- سیستم اتوماسیون گالوانیزه مربوط به شرکت Alstom بود که در حال حاضر وجود خارجی ندارد و تمامی کارت های شبکه موجود از زده تولید خارج شده اند و هیچ کدام دارای یکدی نیست و خرابی هر کدام خط گالوانیزه را با خطر توقف طولانی مدت روبه روبرو خواهد کرد.

■ **شست و شوی ۹۹ درصدی و افزایش براقیت ورق از ۸۷ درصد**

قسمت شست و شوی ورق یکی از اصلی ترین تجهیزات خط گالوانیزه به شمار می آید و هرگونه نارسایی در این قسمت با شست و شوی نامناسب روغن و ذرات آهن باقی مانده در فرایند نورد سرد موجب افت کیفیت در بخش پوشش دهی و صدمه زدن به سطح غلظت های داخل کوره و ایجاد عیب برجستگی در محصولات می شود. یکی از قسمت هایی که در این پروژه به بخش شست و شوی اضافه می شود، واحد شست و شوی است که به روش الکترولیز تقریباً ۹۹ درصد کثیفی های ورق شسته می شود و براقیت ورق از ۸۲ درصد به ۸۷ درصد افزایش می یابد.

■ **توانایی در ایجاد اختلاف کشتش ورق بین کوره آنیل و تیغه ها**

۳- عدم توانایی در ایجاد اختلاف کشتش ورق بین کوره آنیل و تیغه های هوایی (Airknife) می تواند منجر به پارگی های ورق و توقفات طولانی باشد و

تجدید آگهی مناقصه
 شماره ۲۱۰۱۱۲۰ نوبت دوم
موضوع مناقصه: اصلاح سیستم راه انداز نوار نقاله ۲۰۵۱
 تبلیغ مجتمع مس سرچشمه به صورت EPC
شرکت ملی صنایع مس ایران در نظر دارد: «اصلاح سیستم راه انداز نوار نقاله ۲۰۵۱ تبلیغ مجتمع مس سرچشمه به صورت EPC» را از طریق مناقصه عمومی به انجام برساند. جهت کسب اطلاعات بیشتر به سایت های رسمی شرکت به آدرس های ذیل مراجعه شود.
www.nicico.com
sarcheshmeh.nicico.com
dargah.nicico.com

آگهی مناقصه
 شماره ۲۱۰۱۱۲۰ نوبت دوم
شرکت ملی صنایع مس ایران در نظر دارد: «انجام تست های فرایندی، طراحی مفهومی، پایه و مطالعات فنی و اقتصادی طرح احداث کارخانجات بازفرآوری باطله مجتمع مس سرچشمه» را از طریق مناقصه بین المللی به انجام برساند. جهت کسب اطلاعات بیشتر به سایت رسمی شرکت به آدرس های ذیل مراجعه شود.
www.nicico.com
HTTP://sarcheshmeh.NICICO.COM
HTTP://dargah.NICICO.COM

آگهی مناقصه عمومی
شرکت مایبل سایپا در نظر دارد نسبت به انتخاب پیمانکار واحد شرایط به منظور انجام عملیات ماشین کاری کاسه چرخ تیبیا و دیسک ترمز برآید و تیبیا از طریق مناقصه عمومی اقدام نماید. لذا متقاضیان می توانند از تاریخ ۱۳۰۱/۰۵/۲۲ لغایت ۱۳۰۱/۰۵/۲۷ در ساعات اداری به منظور خرید اسناد مناقصه و کسب اطلاعات بیشتر به محل شرکت واقع در کیلومتر ۱۵/۵ جاده مخصوص کرج، روبه روی شرکت سایپا مراجعه نمایند.
 تلفن واحد امور پیمانکاران: ۴۳۱۸۰۱۸۴

آگهی فراخوان عمومی
شناسایی و ارزیابی شرکت های خدمات ترخیص و امور گمرکی
تأمین مهلت ارسال مدارک
 پیرو آگهی فراخوان عمومی شناسایی و ارزیابی شرکت های خدمات ترخیص و امور گمرکی، منتشره در تاریخ ۱۳۰۱/۰۳/۳۱، بدین وسیله مهلت ارسال مدارک متقاضیان تا پایان روز ۱۳۰۱/۰۵/۳۱ تعدیل می گردد.
 ● متقاضیان مدارک خود را در آدرس: تهران - خیابان استاد نجات الهی - خیابان شهید کلاتری - پلاک ۶۱ - ساختمان شماره ۲ - طبقه اول مدیریت تدارکات و خدمات کالا، تحویل نمایند.
 ● متقاضیان در صورت داشتن هرگونه سوال می توانند با شماره تلفن ۸۸۸۹۸۶۴۵ (۰۲۱) (مدیریت تدارکات و خدمات کالا) و یا شماره تلفن ۸۸۸۹۸۶۵۵ (۰۲۱) داخلی ۳۱۰۲ تماس حاصل نمایند.
روابط عمومی شرکت مهندسی و توسعه نفت

فراخوان ارزیابی کیفی جهت برگزاری مناقصه عمومی یک مرحله ای
 به شماره PIK-01-AS-002
خدمات پشتیبانی و لجستیکی طرح توسعه میدان نفتی بینک
شرکت توسعه پترو ایران کیش در نظر دارد نسبت به انتخاب پیمانکار واحد شرایط جهت خدمات پشتیبانی و لجستیکی طرح توسعه میدان نفتی بینک، واقع در استان بوشهر، شهرستان گناوه از طریق فراخوان ارزیابی کیفی و برگزاری مناقصه عمومی یک مرحله ای طبق شرایط ذیل اقدام نماید.
 ۱- اولویت با شرکت های است که در استان بوشهر ثبت شده باشند.
 ۲- داشتن توان مالی، ماشین آلاتی و سابقه کار و حسن سابقه مرتبط با موضوع مناقصه.
 ۳- ارائه گواهی نامه صلاحیت ایمنی از اداره کار و راه اجتماعی الزامی می باشد.
 ۴- متقاضیان ابتدا ارزیابی کیفی شده و پس از کسب حداقل امتیاز لازم در حد اقل امتیاز ارزیابی کیفی در مرحله بعدی مناقصه شرکت می نمایند.
 ۵- حد اقل امتیاز ارزیابی کیفی ۶۰ می باشد.
 ۶- هزینه چاپ آگهی مناقصه (هر دو نوبت در هر دو روزنامه) بعهده برنده مناقصه است.
مدت زمان انجام کار: ۱۲ ماه شمسی
نوبت دوم
 تاریخ ۱۳۰۱/۰۵/۲۲ نوبت اول چاپ ۱۳۰۱/۰۵/۱۹ نوبت دوم چاپ ۱۳۰۱/۰۵/۲۲

آگهی فراخوان ارزیابی کیفی
شرکت پتروشیمی پارس (سهامی عام) واقع در بندر عسلویه در نظر دارد «ساخت ۳۴۰ قلم از اقلام مکانیکال سیل ماشین آلات واحدهای عملیاتی» را پس از انجام ارزیابی کیفی و از طریق برگزاری مناقصه به یک شرکت معتبر و مجرب داخلی واگذار نماید.
 بدین منظور از کلیه شرکت های معتبر و مجرب دعوت می شود جهت دریافت اسناد استعلام ارزیابی کیفی، حداکثر ظرف مدت یک هفته پس از انتشار نوبت دوم این آگهی به بخش سامانه معاملات در پایگاه اطلاع رسانی شرکت پتروشیمی پارس به نشانی WWW.PARSPC.IR مراجعه فرمایند.
در صورت نیاز به کسب اطلاعات بیشتر، متقاضیان می توانند با شماره تلفن ۰۷۷۳۳۷۶۳۸۷۹ تماس حاصل فرمایند.
روابط عمومی شرکت پتروشیمی پارس